



ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-43

БАКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ОТЕПЛЕННОЙ ВОДЫ И РАССОЛА
ВЫПУСК 0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА  Ю. И. ШИЛЛЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА  В. А. СЛИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ.
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 7 ДЕКАБРЯ 1987 г. № 90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗОМ ОТ 8 ДЕКАБРЯ 1987 г. № 235

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООБРАЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5 904-43

БАКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ОТЕПЛЕННОЙ ВОДЫ И РАССОЛА

ВЫПУСК 0
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА

22700-01
Цена 0-93

Содержание

№	Наименование	Стр.
1	Содержание	2
2	Назначение	3
3	Технические характеристики	3
4	Рекомендации по подбору и применению	3, 4
5	Технические требования	4

Серия 5.904-43 Выпуск 0

1. Назначение.

1.1. Настоящая серия 5.904-43 «Баки прямоугольные для холодной и отепленной воды и рассола» состоит из 2-х выпусков: выпуск D - технические характеристики и данные для подбора; выпуск 1 - рабочие чертежи.

1.2. Баки прямоугольные для холодной и отепленной воды предназначены для применения в системах кондиционирования воздуха.

2. Технические характеристики.

2.1. Емкость баков предусмотрена от 1 до 60 м³. Обозначение, емкость, габариты и масса баков приведены в табл. 2 и рис. 4.

2.2. На каждую емкость баков предусмотрены три различных размера по длине и ширине. Баки емкостью 1-3 м³ выполнены без перегородки, а емкостью 5-60 м³ как без перегородки так и с перегородкой. На чертежах приведен максимальный верхний уровень перегородки, равный 150 мм от крышки бака. При необходимости установления другого верхнего уровня перегородки в привязочном чертеже должен быть проставлен соответствующий размер.

2.3. В баках с перегородкой возможно использование каждой из частей бака самостоятельно (жидкость может находиться по одну сторону перегородки).

2.4. Баки предназначены для работы под наливом и не могут быть использованы для работы под избыточным давлением.

3. Рекомендации по подбору и применению.

3.1. В выпуске 1 кроме чертежей баков приведены рабочие чертежи вспомогательных узлов и деталей: патрубки для заполнения, перелива и слива жидкости, запорные устройства указателей уровня жидкости и др. Обозначение, наименование и масса вспомогательных узлов и деталей приведены в табл. 3... 9 и рис. 5... 13.

3.2. Установочные чертежи для приборов систем автоматики следует принимать по нормалам

Главмонтажавтоматики Минмонтажспецотроя СССР. Наименование приборов и установочные чертежи приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование прибора	Установочный чертеж
Термометр стеклянный ГОСТ 2823-73	ТМ4-142-75
Термопреобразователь сопротивления ГОСТ 6651-78	ТМ4-157-75
Датчик сигнализатора уровня ЭРСУ-4	ТМ4-122-74
Реле поплавковое РП-40	ТМ4-112-74

Цв. лист	№ докум	Подп.	Дата	Серия 5.904-43	Выпуск D	Лист	Лист	Листов
Разраб	Белявская	СР		Баки прямоугольные для холодной и отепленной воды и рассола Технические характеристики и данные для подбора	САНТЕХПРОЕКТ		7	10
Пров	Крупник	СР						
Рук. гр.	Крупник	СР						
Н. контр.	Прокопкин	СР						
Утв.	Спибук	СР						

Копировал Фурей

Формат А3

Утвержден
Лист и дата
Взамин
Утвержден
Лист и дата

33 Запорные устройства указателей уровня жидкости тип 12Б1БК по ГОСТ 9652-68 приняты по каталогу ЦБКА. В указатель уровня жидкости входит стекло (трубка цилиндрическая Дн 20 мм) по ГОСТ 8446-74.

При высоте баков свыше 1600 мм рекомендуется устанавливать два указателя уровня с перекрытием 180 мм.

34 Ввиду многообразия вариантов, как по набору, так и по привязкам вспомогательных узлов и деталей, компоновка их должна производиться проектировщиком на специальном чертеже, образец выполнения которого приведен на Рис 1 (стр 5).

В отдельных случаях привязка вспомогательных узлов и деталей может быть выполнена на чертежах проекта.

35 На Рис 2, 3 (стр 6, 7) даны рекомендуемые варианты ограждений в зависимости от компоновки вспомогательных узлов и деталей и расположения бака в помещении.

Необходимость устройства ограждений в зависимости от конкретных условий определяется проектировщиком.

4 Технические требования

4.1 После сварки бак подвергнуть гидравлическому испытанию посредством налива воды на полную высоту с выдержкой в течение двух часов. Все швы бака, наполненного водой, слегка простучать. Течи не допускаются.

4.2 После гидравлического испытания бак изнутри и снаружи окрасить битумным лаком для воды марки БТ 577 ГОСТ 6631-79, а для россола

БТ 783 ГОСТ 1347-77 в отдельных случаях допускаются более химстойкие покрытия, как, например, эмали и лаки ХВ-784, ХВ-785 и т.п.

4.3 При необходимости теплоизоляции баков следует производить по нижеследующей схеме изоляция - маты минераловатные, прошивные безобкладочные марки 100 ГОСТ 2188-76 толщиной 40 мм,

пароизоляционный слой - полиэтиленовая пленка или рубероид с проклейкой швов,

покровный слой - стеклопластик рулонный для теплоизоляции изделий и конструкций марки РСТ-Х 746-11-145-80.

Общий слой изоляции - 60 мм.

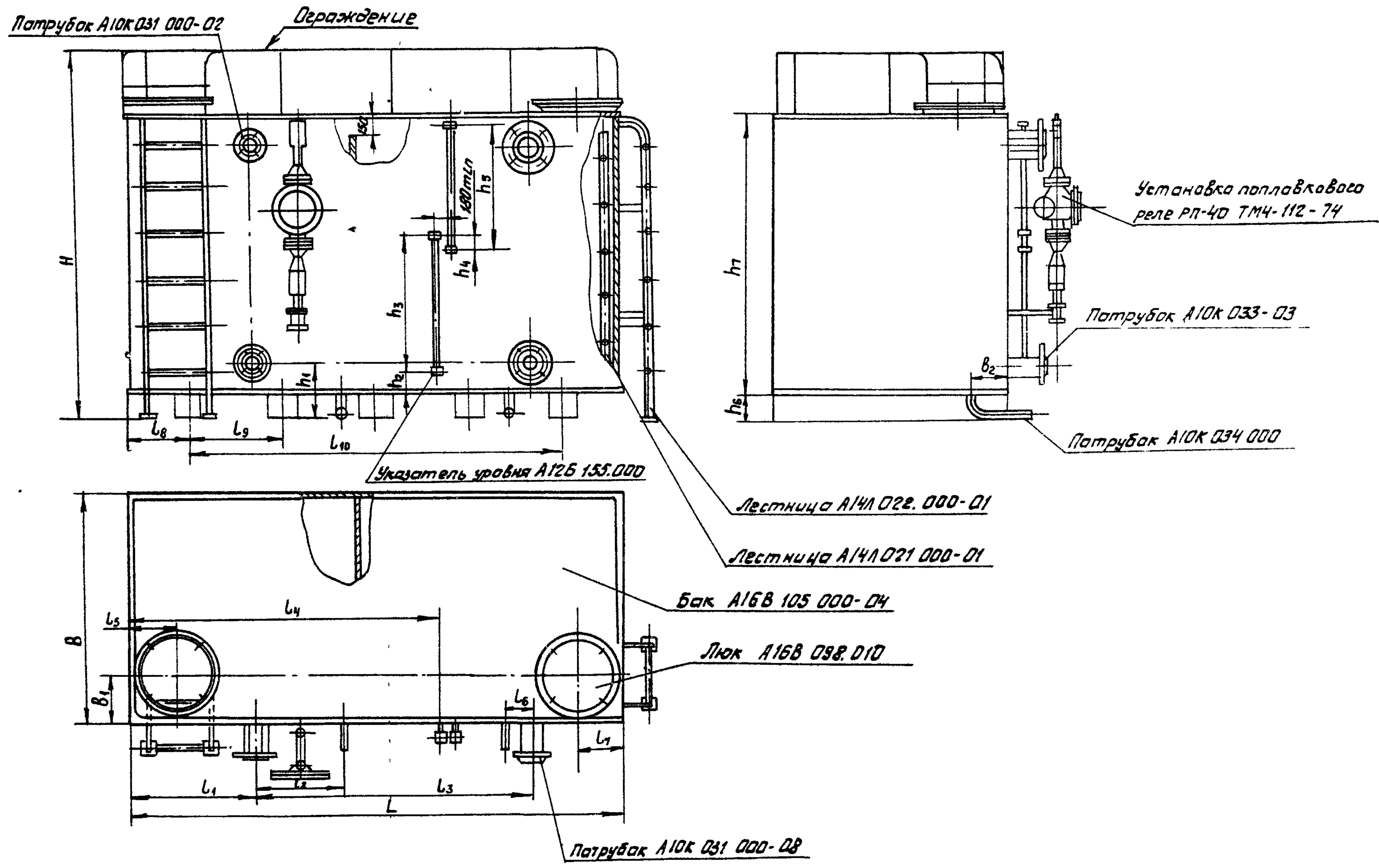
4.4 Для крепления изоляции на поверхности бака приварить штыри из проволоки ϕ 5 мм ГОСТ 3282-74 длиной 110 мм. Длина привариваемого участка 30 мм.

4.5 Баки устанавливать на деревянные бруски или железобетонные балки с деревянными прокладками между днищем бака и балками.

Поперечное сечение опоры 200 x 200 мм. Деревянные бруски и прокладки обработать антисептическим составом.

Изменения Подпись Дата

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Серия 5 904-43	Выпуск А	Лист 2
				Копировал: Фролов		Формат А3



Инв. № подл. Подл. и дата
 Инв. № докум. Изм. докум. Подпись и дата

Рис. 1. Образец оформления чертежа бака.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Серия 5.904-43	Выпуск 0	Лист
					Капировал: Фурман	Формат А3	3

Швы №1 - сварка ручная дуговая

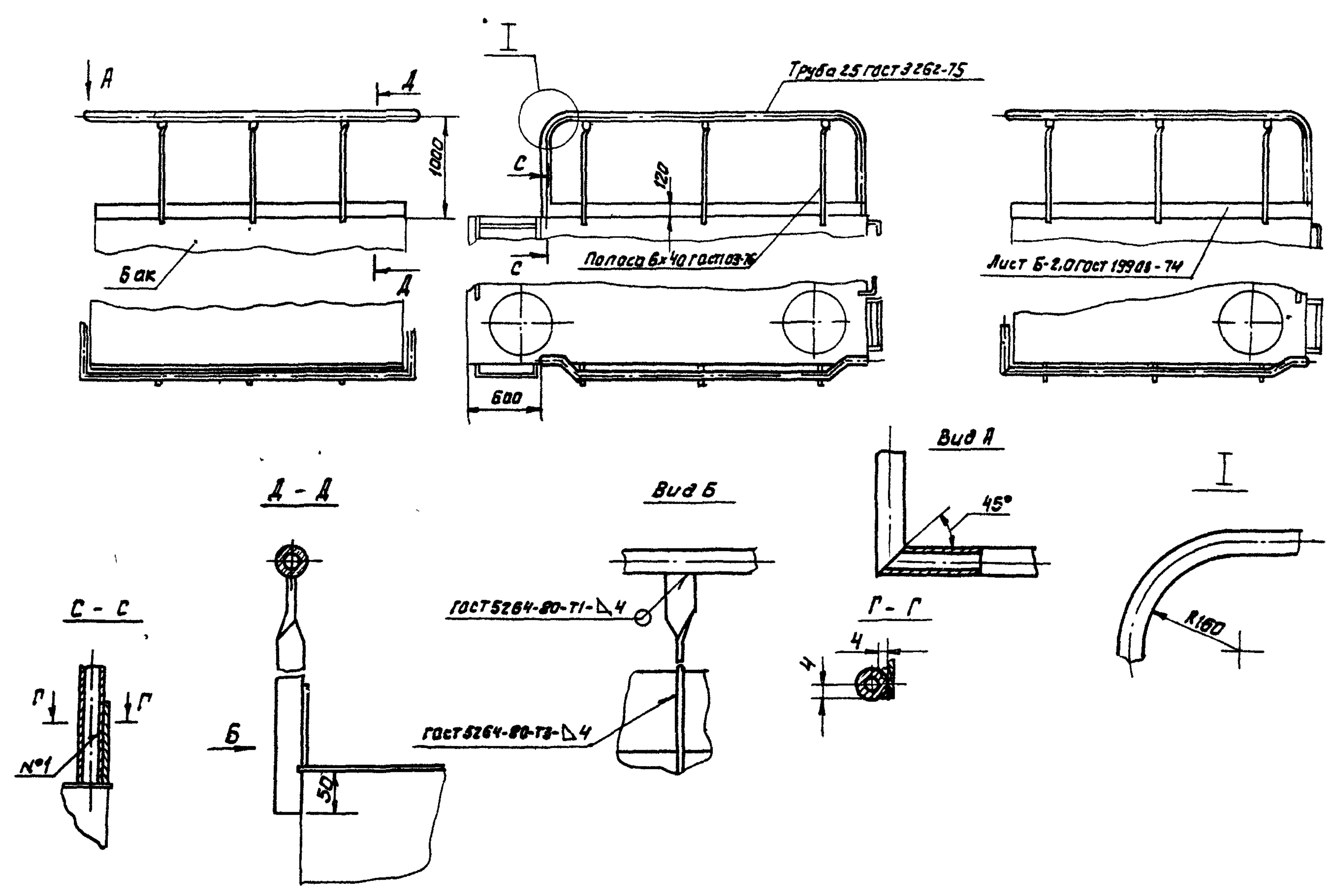


Рис. 2 Рекомендуемые схемы элементов ограждений

Швы №1 - сварка ручная дуговая.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серия 5.904-43	Выпуск 0	Лист 4
					Копировал: Фурса	Формат А3	

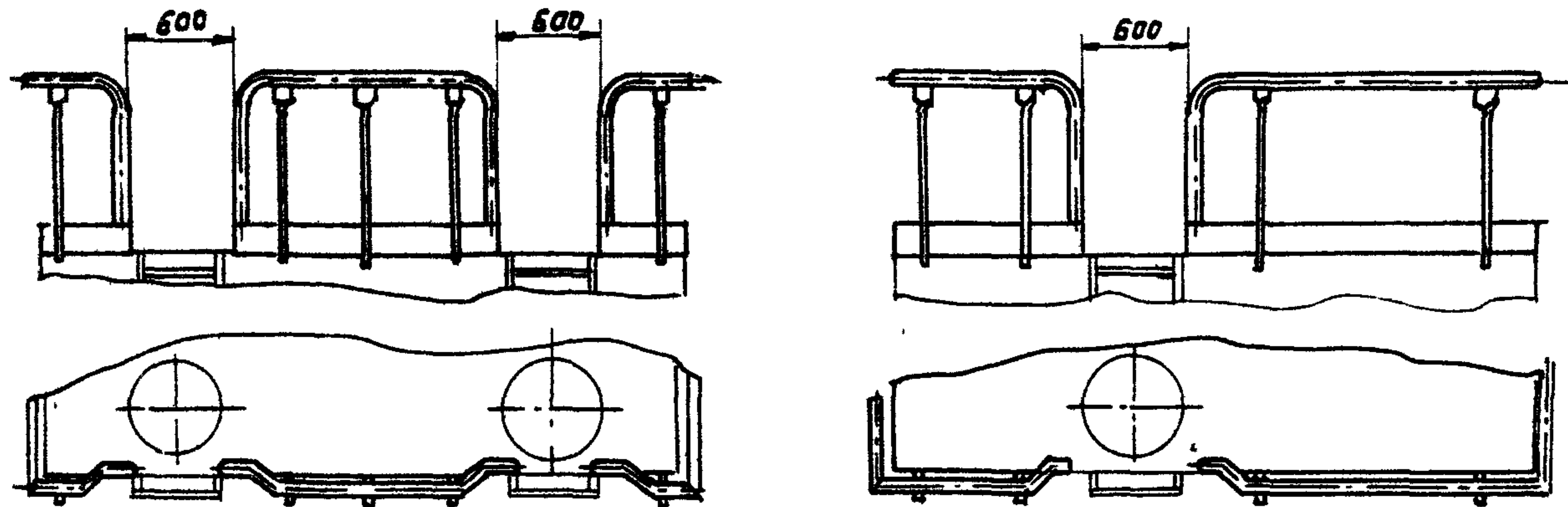
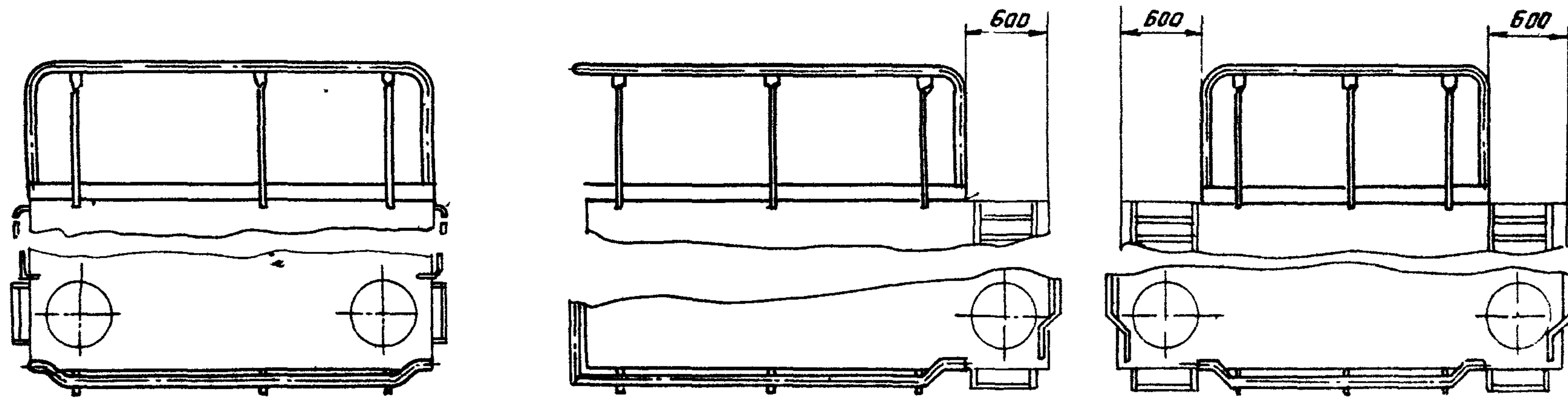


Рис 3 Рекомендуемые схемы элементов ограждений.

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серия 5.904-43	Выпуск 0	Лист 5
				копировал Ферай	Формат А3	

Таблица 2

Обозначение	Рабочая емкость, м ³	Размеры, мм			Масса, кг
		B	H	L	
A168 098.000	1	900	1008	1300	197
-01				1500	217
-02		1200		199	
-03	2	1000	1258	1900	367
-04		1200		1600	307
-05		1300		1450	355
A168 099.000	3	1100	1508	2000	408
-01		1200		1835	370
-02		1350		1600	465
-03	5	1250	1508	3000	699
-04		1400		2700	688
-05		1600		2350	670
-06	7,5	1875	1508	3000	881
-07		2000		2750	872
-08		2200		2550	881
A168 100.000	5	1250	1508	3000	680
-01		1400		2700	767
-02		1600		2350	763
-03	7,5	1875	1508	3000	987
-04		2000		2750	976
-05		2200		2550	993
A168 101.000	10	1875	2009	2900	1124
-01		1700		3700	1137
-02		1700		2500	1118

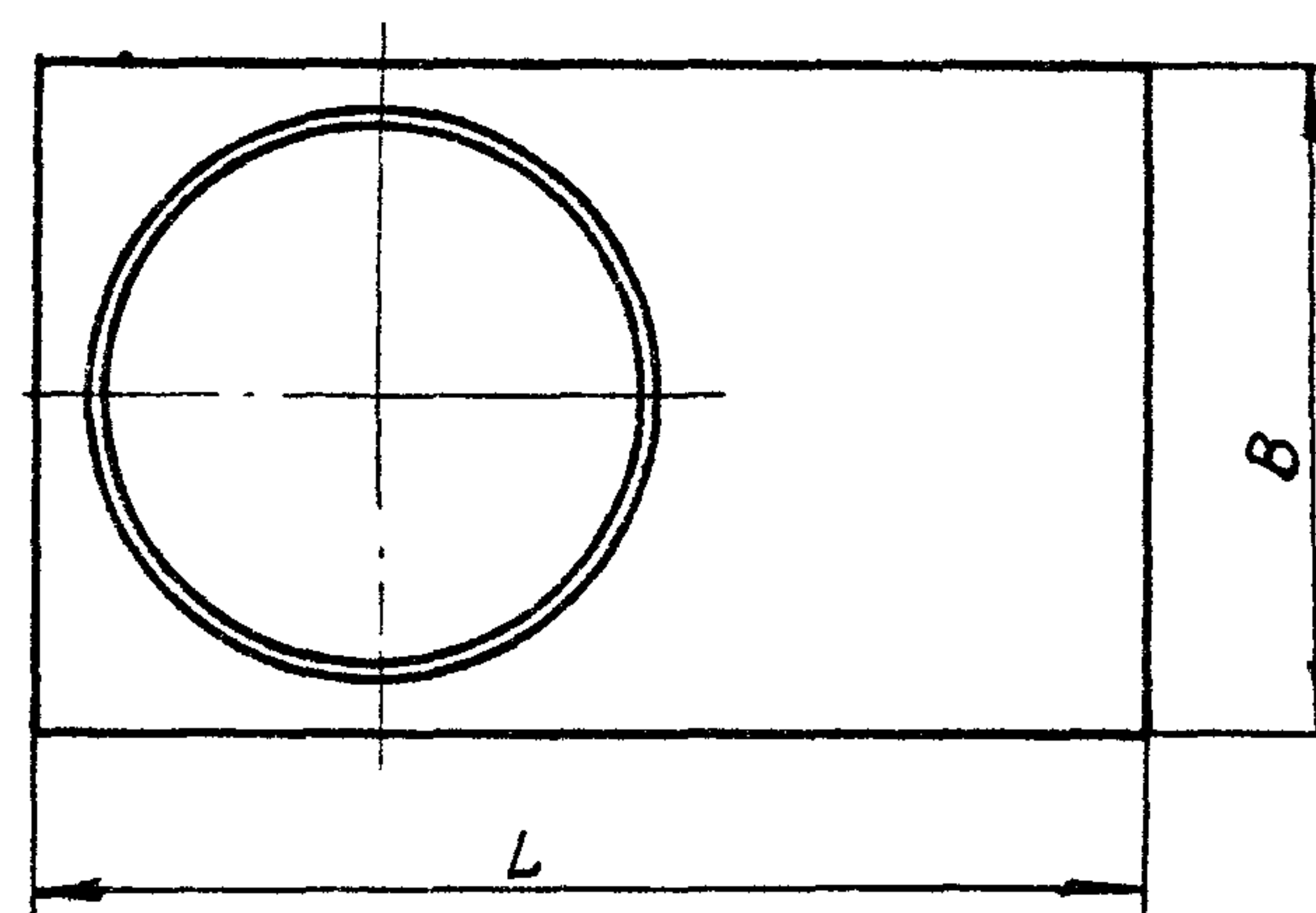
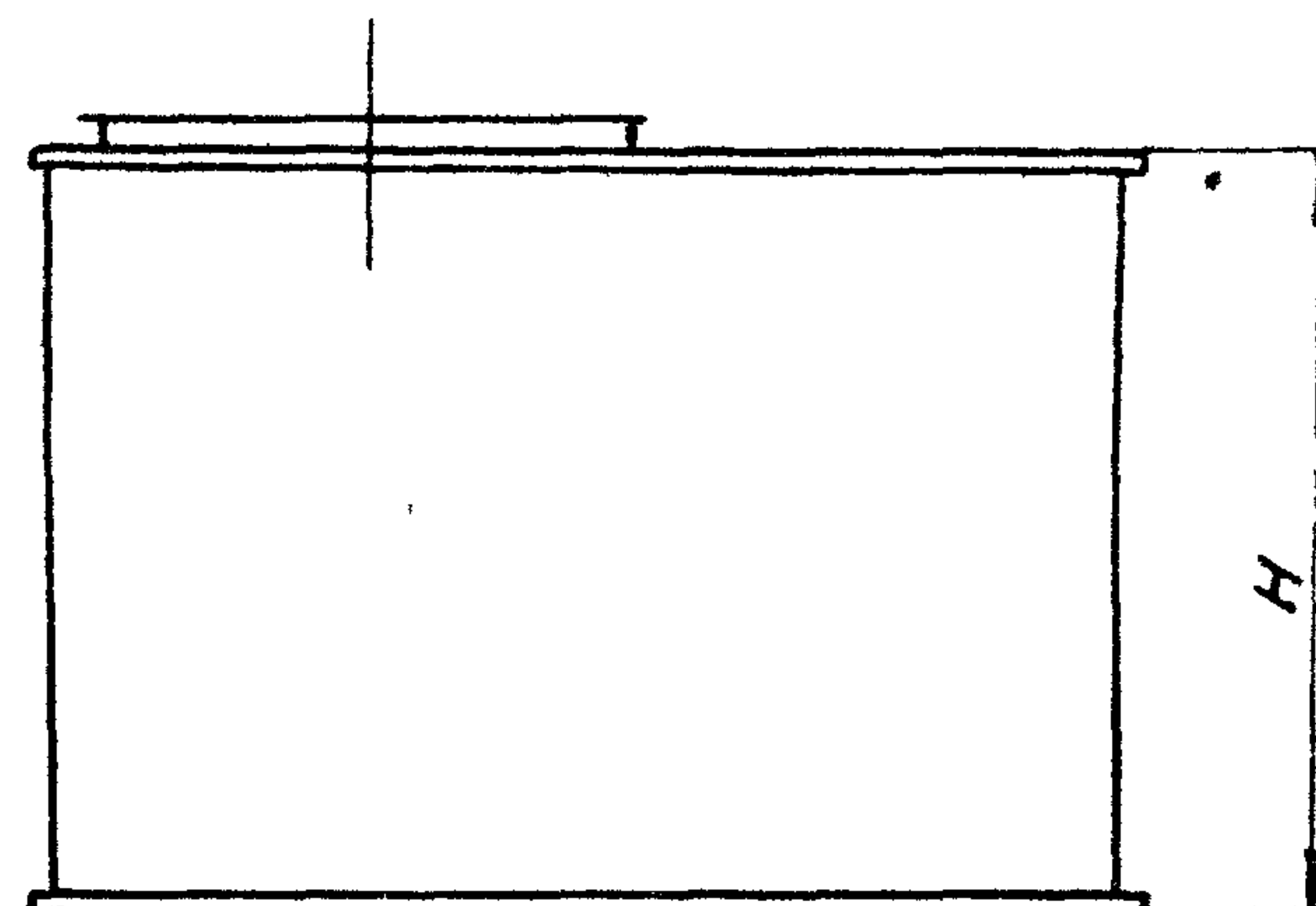


Рис. 4 Бак

Инвентарь, Подл. и дата, Взаминдл. Инвентарь, Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серия 5.904-43	Выпуск 0	Лист
							6
Копирован: Фигур						Формат А3	

Продолжение табл. 2

Обозначение	Рабочая емкость, м3	Размеры, мм			Масса, кг
		B	H	L	
A16B101.000-03	15	2000	2509	3200	1633
-04		2250		2900	1622
-05		2400		2700	1651
-06	20	2250	2509	3800	2018
-07		2400		3500	1982
-08		2700		3150	2013
A16B102.000	10	1875	2009	2900	1246
-01		1700		3200	1068
-02		2100		2600	1114
-03	15	2000	2509	3200	1798
-04		2250		2900	1879
-05		2400		2700	1881
-06	20	2250	2509	3800	2237
-07		2400		3500	2226
-08		2700		3160	2005
A16B103.000	10	2900	2009	1875	1377
-01		3200		1700	1410
-02		2600		2100	1342
-03	15	3200	2509	2000	1980
-04		2900		2250	1952
-05		2700		2400	1920
-06	20	3800	2509	2250	2400
-07		3500		2400	2334

Продолжение табл. 2

Обозначение	Рабочая емкость, м3	Размеры, мм			Масса, кг
		B	H	L	
A16B103.000-08	20	3150	2509	2700	2300
A16B104.000	25	2250	3010	3000	2073
-01		2400		3600	2460
-02		2650		3300	2470
-03	30	2500	3010	4200	2829
-04		2700		3900	2830
-05		2900		3600	2856
-06	40	3000	3010	4700	2870
-07		3200		4400	3442
-08		3400		4150	3449
-09	50	3000	3010	5800	3308
-10		3400		5100	4123
-11		3750		4500	4037
-12	60	3000	3010	7000	4832
-13		3750		5600	4737
-14		4100		5100	5467
A16B105.000	25	2250	3010	3900	2821
-01		2400		3600	2794
-02		2650		3300	2768
-03	30	2500	3010	4200	3367
-04		2700		3900	3226
-05		2900		3600	3277
-06	40	3000	3901	3901	

Продолжение табл. 2

Обозначение	Рабочая емкость, м3	Размеры, мм			Масса, кг
		B	H	L	
A16B105.000-07	40	3200	3010	4400	3898
-08		3400		4150	3943
-09		3000		5800	4512
-10	50	3400	3010	5100	4554
-11		3750		4500	4505
-12		3000		7000	5175
-13	60	3750	3010	5600	4620
-14		4100		5100	5214
A16B106.000	25	3900	3010	2250	2997
-01		3600		2400	2923
-02		3300		2650	2824
-03	30	4200	3010	2500	3386
-04		3900		2700	3267
-05		3600		2900	3258
-06	40	4700	3010	3000	4130
-07		4400		3200	4000
-08		4150		3400	4025
-09	50	5800	3010	3000	4870
-10		5100		3400	4777
-11		4500		3750	4483
-12	60	7000	3010	3000	5150
-13		5600		3750	5388
-14		5100		4100	5215

УТВ. М.П. Подп. и дата

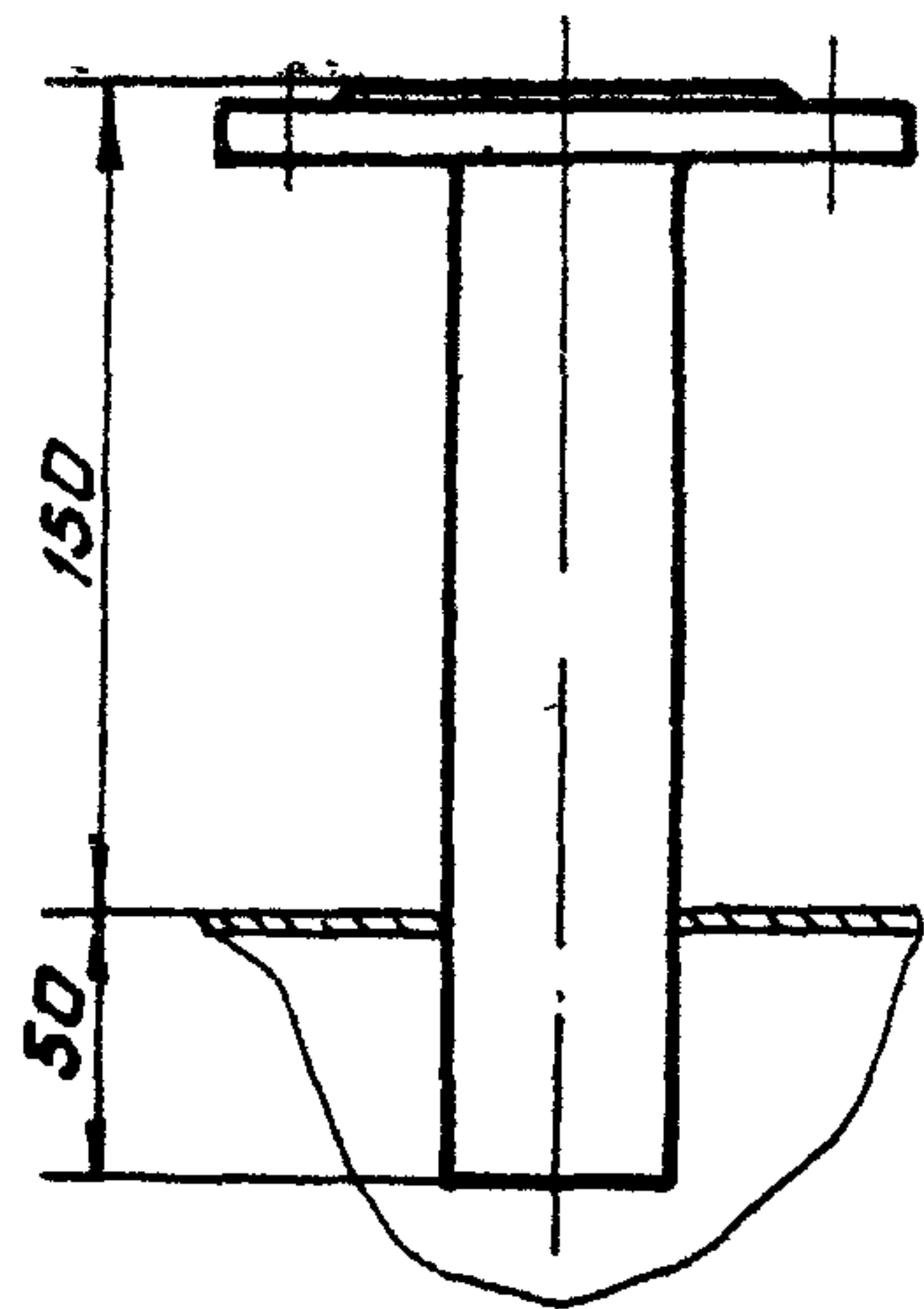


Рис. 5 Патрубок

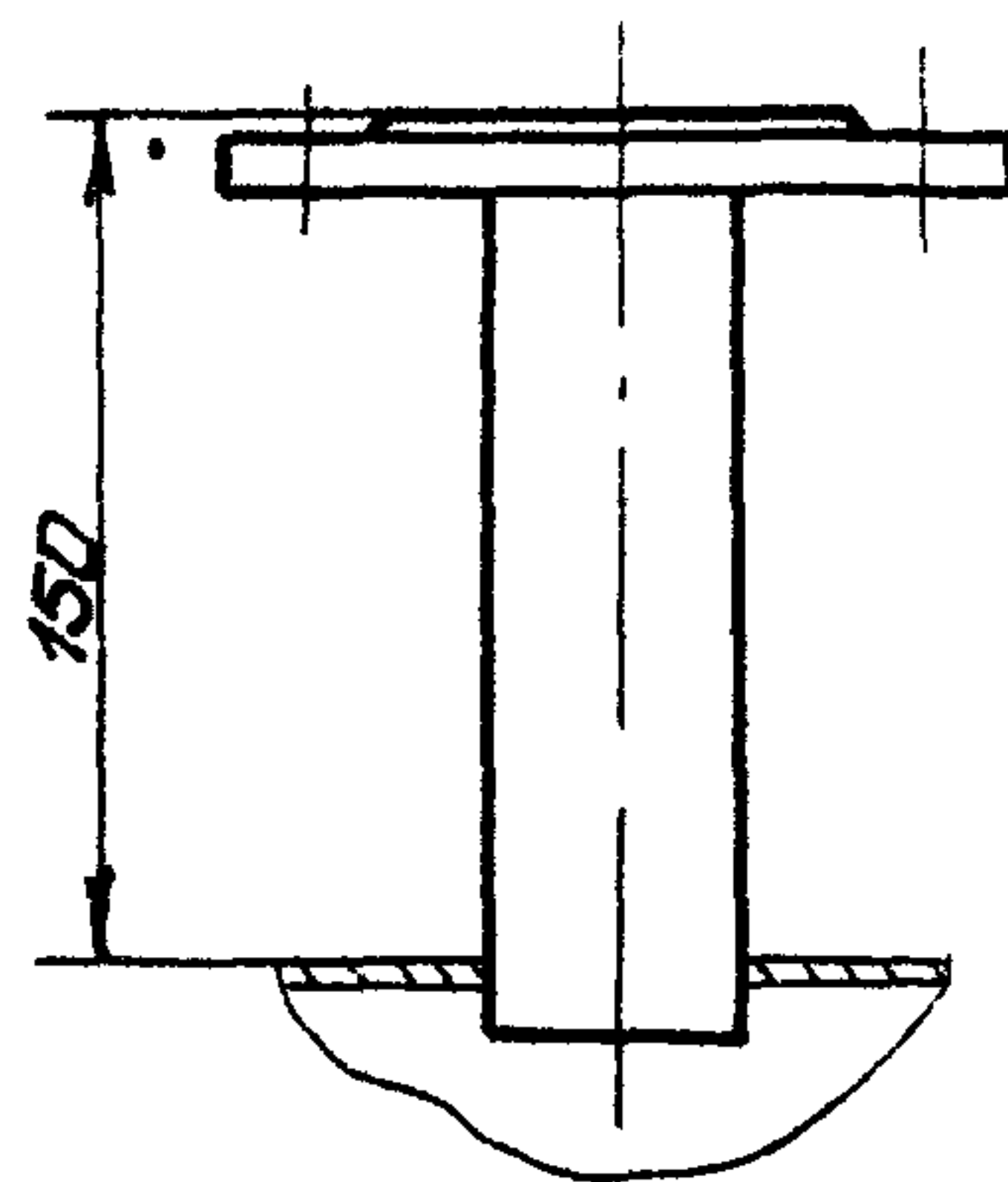


Рис. 6 Патрубок

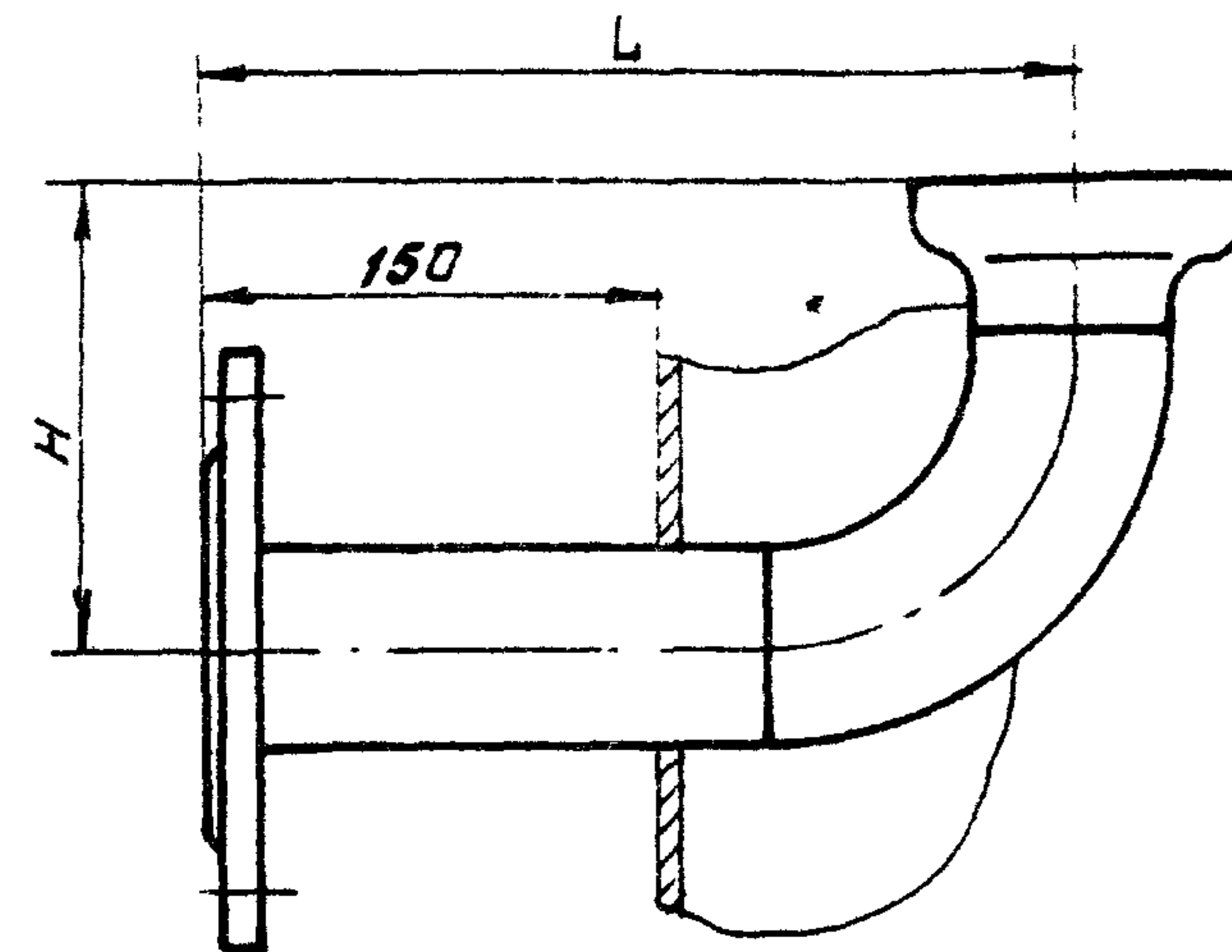


Рис. 7 Патрубок

Таблица 3

Обозначение	Условный проход Ду, мм	Масса, кг
А10К 030.000	25	1,0
-01	32	1,2
-02	40	1,7
-03	50	2,0
-04	65	2,8
-05	80	3,4
-06	100	4,5

Таблица 4

Обозначение	Условный проход Ду, мм	Масса, кг
А10К 031.000	25	0,92
-01	32	1,26
-02	40	1,53
-03	50	1,74
-04	65	2,4
-05	80	2,9
-06	100	3,7
-07	125	4,6
-08	150	6,1
-09	200	9,8
-10	250	14,0
-11	300	19,0

Таблица 5

Обозначение	Условный проход Ду, мм	Размеры, мм		Масса, кг.
		H	L	
А10К 032.000	55	175	285	5,0
-01	80	215	315	7,6
-02	100	290	345	13,5
-03	125	330		15,2
-04	150	445	395	32,5
-05	200	525	420	51,0

Инв. подл. Подл. и дата Изм. подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Серия 5.904-43 выпуск 0
 копирован 04.05.75 формат А3

Лист 8

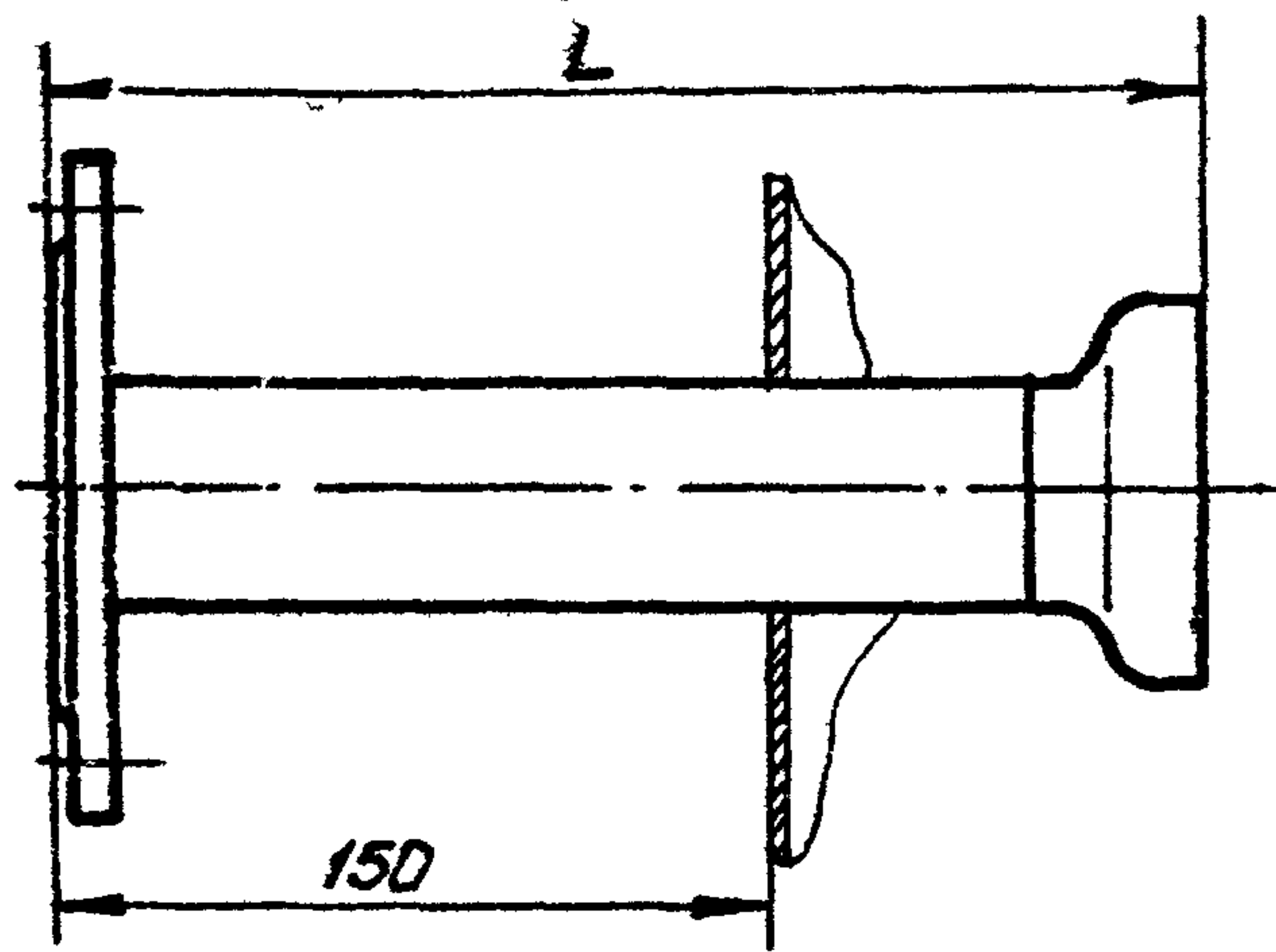


Рис 8 Патрубок

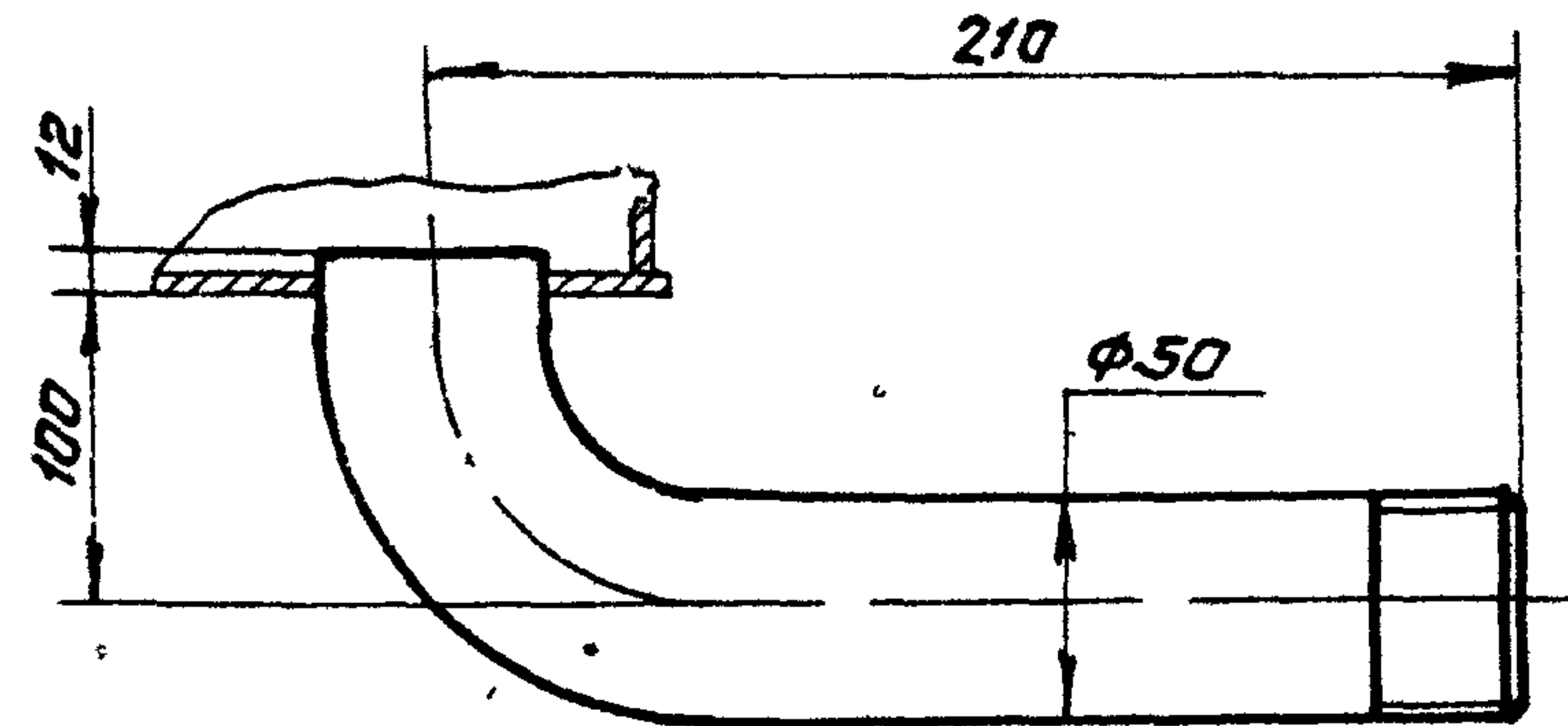


Рис 9 Патрубок А10К 034 000 (масса-1,2кг)

Таблица 6

Обозначение	Условный проход Ду, мм	L, мм	Масса, кг
А10К 033 000	65	310	4,3
- 01	80		4,8
- 02	100		5,9
- 03	125	340	7,8
- 04	150	350	12,2
- 05	200	390	20,9
- 06	250		28,6
- 07	300		48,1

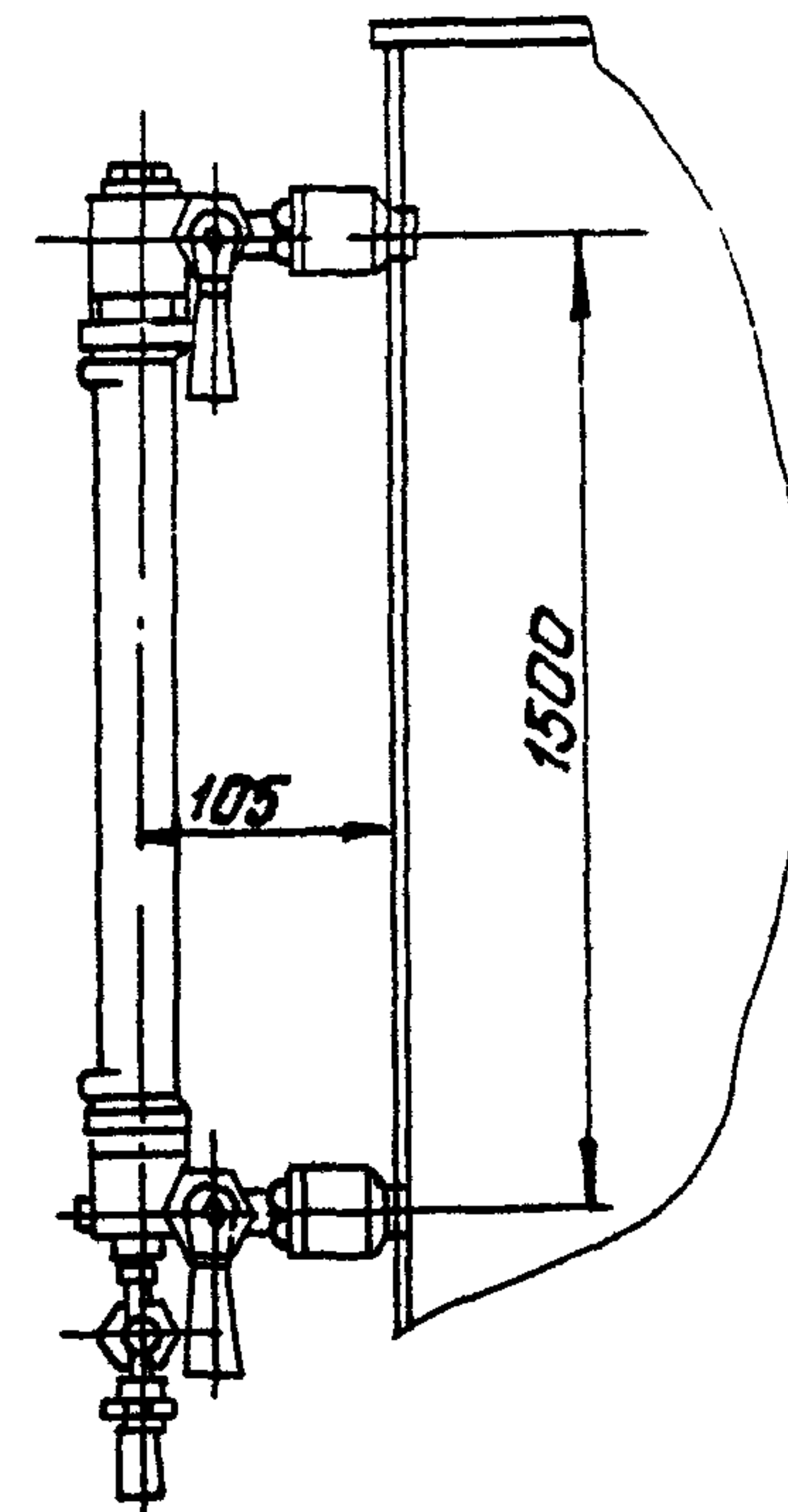


Рис 10 Указатель уровня А126155 000 (масса-5,2кг)

Изменения
 Подп. и дата
 Выпущен
 Изменен
 Подп. и дата

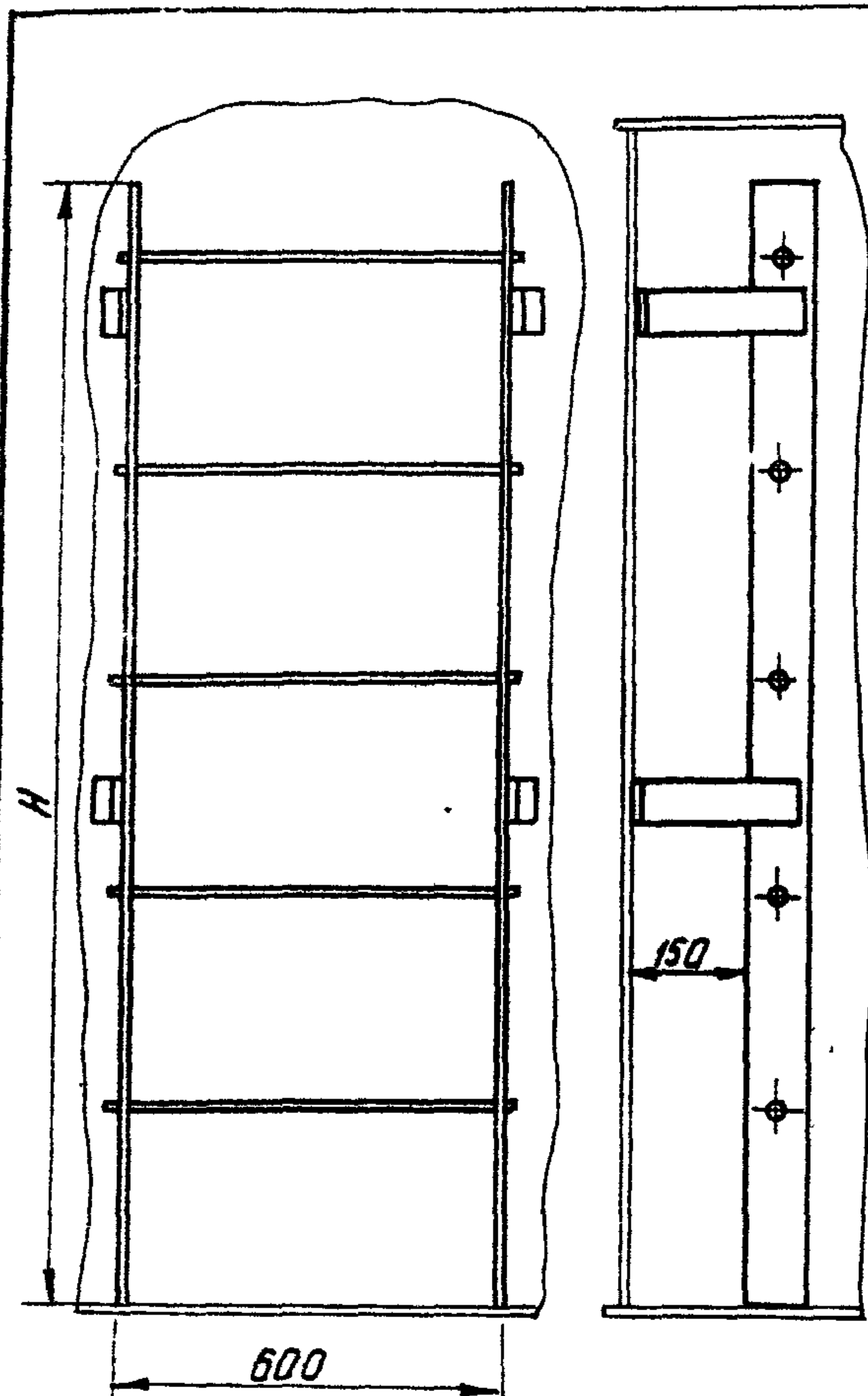


Рис 11 Лестница внутренняя

ТАБЛИЦА 7

Обозначение	H, мм	Масса, кг
A14A021 000	1460	20,0
-01	1960	25,6
-02	2460	33,8
-03	2960	39,5

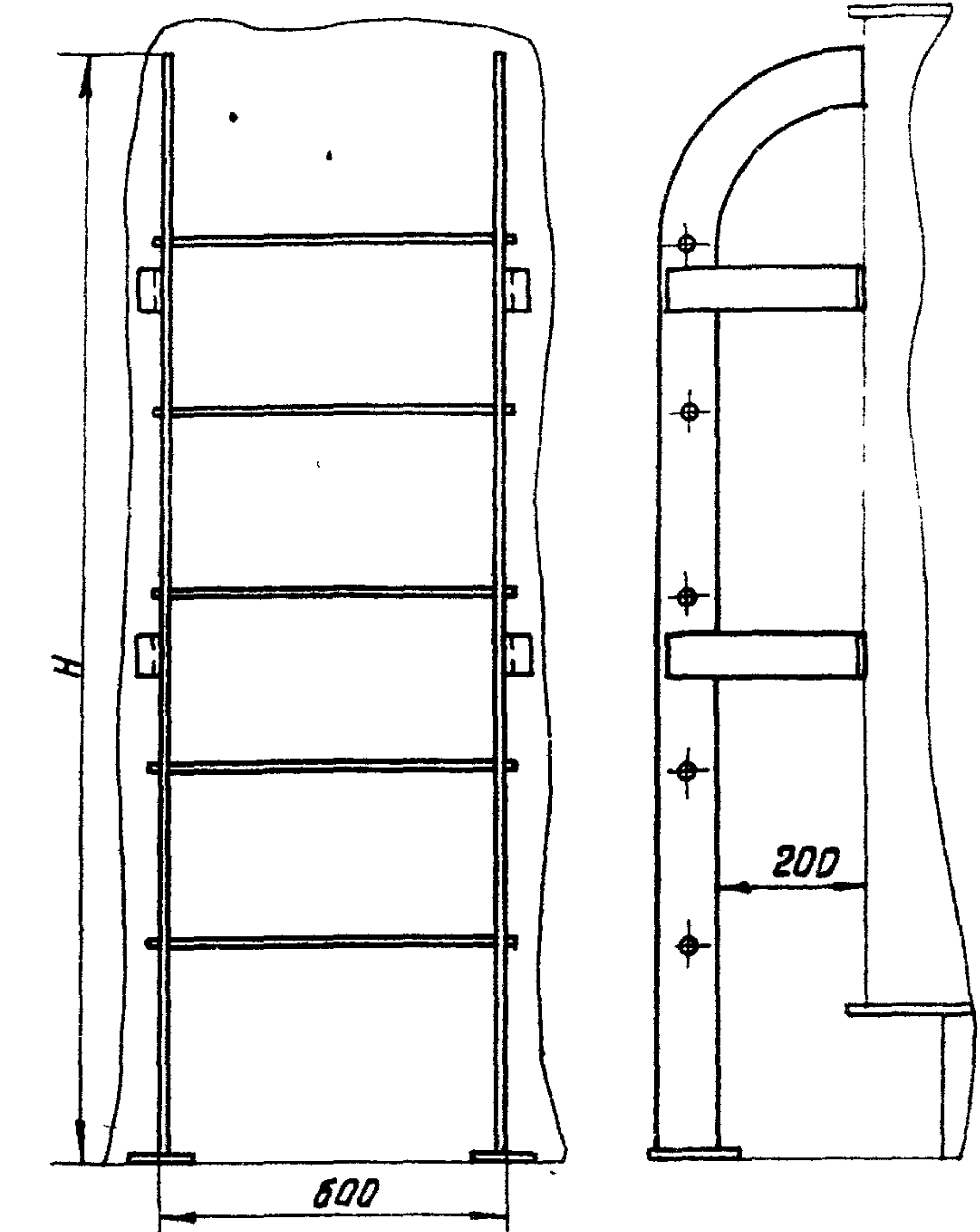


Рис 12 Лестница наружная

ТАБЛИЦА 8

Обозначение	H, мм	Масса, кг
A14A022 000	1660	22,8
-01	2160	28,6
-02	2660	35,8
-03	3160	41,6

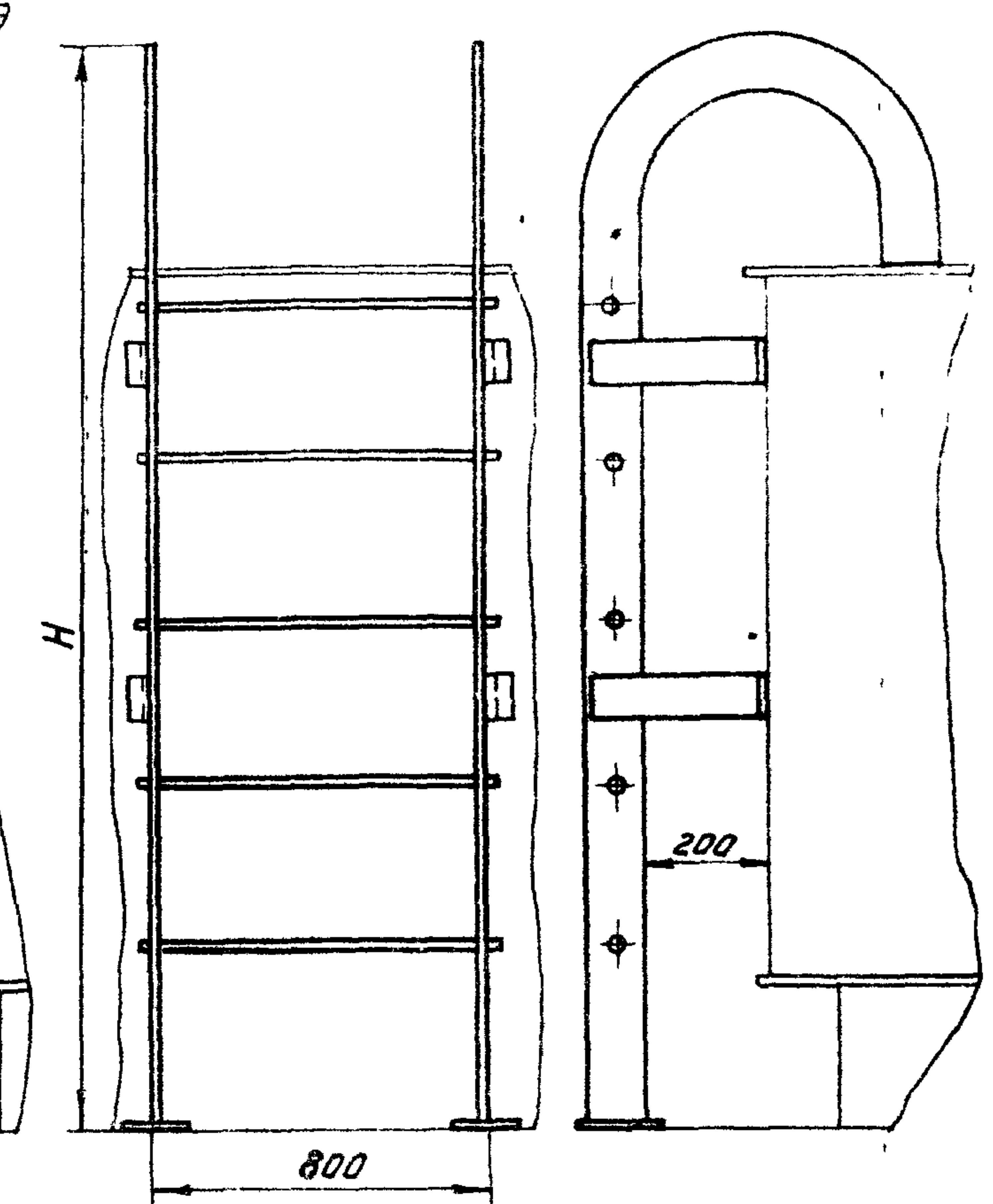


Рис 13 Лестница наружная

ТАБЛИЦА 9

Обозначение	H, мм	Масса, кг
A14A023 000	2710	38,5
-01	3210	44,1
-02	3710	51,0
-03	4210	56,8

Инв. № подл. Подл. № 10
 Взам. инв. № 1100
 Подл. № 10
 Подл. № 10

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 5-904-43/80
Заказ № 974
Цена 0 руб. : 53 коп.
Тираж 2800
Дата 22 06 1987